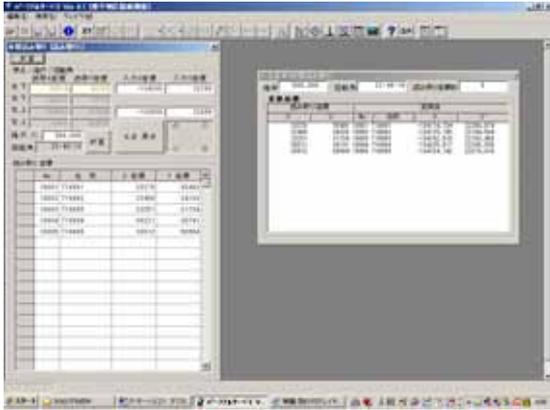


# デジタイザー システム

(ムトー工業・グラフィック社製のデジタイザー機器に対応しています)



## 図面設定

デジタイザー機器で座標を取得する為には、座標取得する、図面をデジタイザーにセットして、図面設定(2点設定及び4点設定)します。図面設定の座標に相対する座標を入力します。元の図面と図面設定して、表示された縮尺値が近似値であれば、正しく図面セットされています。

縮尺値が図面(図面用紙)の縮尺と極端に違う場合、相対座標の入力が正しいか、チェックする必要があります。(再読み取り)

ムトー工業・グラフィック社製のデジタイザー機器を接続し、座標読み取ります。

図面(2点・4点・多点)補正に対応!



## 図面読み取りと、取得座標のファイル・取得座標データの印刷

座標読み取り 座標取得 計算ボタン

デジタイザー機器で図面を正確に座標を読み取ります 取得座標データの保存

注意; デジタイザーシステムは測量計算(トラバース計算・交点計算・平行移動計算・街区計算・隅切計算・杭打計算・逆計算・測地成果2000・座標変換プログラム)等は含まれていません。但し、座標入力機能・座標編集・座標コンバータープログラム・プロット図作成・DXFファイル作成・測量チェック計算機能は装備しています。

### 図面設定(2点指定)

座標読み取り [読み取り1]

計算

原点 / 縮尺 / 回転角	読み取りX座標	読み取りY座標	入力X座標	入力Y座標
	25074	30768	-134200	22200
左下	135678	77310		
右下	104658	15104		
右上	-5958	1045		
左上				
縮尺 1:	500.008			
回転角	22-49-18			

読み取り座標

No	名称	X座標	Y座標
10001	T10001	23276	35493
10002	T10002	22458	34183
10003	T10003	23251	31734
10004	T10004	38221	30741
10005	T10005	33812	50904

### 図面設定(4点指定)

座標読み取り [読み取り1]

計算

原点 / 縮尺 / 回転角	読み取りX座標	読み取りY座標	入力X座標	入力Y座標
	25074	30768	-134200	22200
左下	135678	77310		
右下	104658	15104		
右上	-5958	1045		
左上				
縮尺 1:	500.008			
回転角	22-49-18			

読み取り座標

No	名称	X座標	Y座標
10001	T10001	23276	35493
10002	T10002	22458	34183
10003	T10003	23251	31734
10004	T10004	38221	30741
10005	T10005	33812	50904

### 図面の読み取り座標指定(2点指定)

座標指定位置  
(左下・右上)

セットした図面の左図の位置2点を読み取り、その相対座標2点を入力します。

A 2点原点

### 図面の読み取り座標指定(4点指定)

座標指定位置  
(四隅の4点)

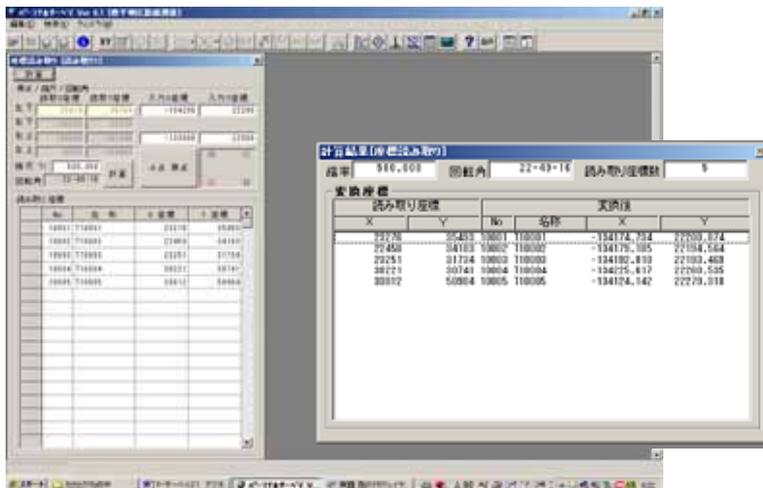
セットした図面の左図の位置4点を読み取り、その相対座標2点を入力します。

B 4点原点

## 図面の読み取り作業と読み取り取得座標

読み取り座標は図面設定した元の図面に対して相対座標変換をして座標計算します。

読み取り取得したデータは、計算ボタンを押すことにより、画面上に計算値を表示します。縮率・座標の回転を確認して、取得座標リストを印刷します。



(2点指定・4点指定) ツールよりデータリスト

座標リスト作成 ... 座標リストを作成します。

座標No	名称	X座標	Y座標	縮尺	回転角	座標No	名称	X座標	Y座標	縮尺	回転角
10001	T10001	23276	35493	500.008	22-49-18	10001	T10001	23276	35493	500.008	22-49-18
10002	T10002	22458	34183	500.008	22-49-18	10002	T10002	22458	34183	500.008	22-49-18
10003	T10003	23251	31734	500.008	22-49-18	10003	T10003	23251	31734	500.008	22-49-18
10004	T10004	38221	30741	500.008	22-49-18	10004	T10004	38221	30741	500.008	22-49-18
10005	T10005	33812	50904	500.008	22-49-18	10005	T10005	33812	50904	500.008	22-49-18